



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
PrüfbescheinigungHilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-031

## Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385440	HAS Anchor Rod 5/8"x10"			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.***Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.**Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.**El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.**The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.*Issuer/Aussteller  
Department/Bereich  
Contact/KontaktJavier Pena Villalobos  
P10Q Anchors Supply  
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.**Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/Datum: 02/23/2013



Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-031

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385440	HAS Anchor Rod 5.8 7/8"x10"	0	0	0

Item designation Sachbezeichnung Reference composant		Rod	Washer	Nut		
--	--	-----	--------	-----	--	--

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
Chem. Zusammensetzung											
C %		0.15/0.20	0.19		n/a	max.0.55	0.35				
Si %											
Mn %		0.60/0.9	0.72		n/a	min.0.3	0.7				
P %		max.0.040	0.013		n/a	max.0.05	0.01				
S %		max.0.050	0.025		n/a	max. 0.15	0.007				
Cr %											
Mo %											
Ni %											
Cu %											
B %											
Al %											
N %											
V %											
Mech. properties											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
N											
V											
Fp						246.61	246.8				
HV				min. 140	150-171						
A											
Z		>10	13-14								
R <sub>p0.2</sub>		min 420	693-698								
R <sub>m</sub>		min 520	739-746								
Layer thickness/Schichtdicke											
Epaisseur de couche extérieure											
d (Zn)		min. 5	12.4-34	>5	>5	>5	>5				
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionelle			
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la traction			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / dureté Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / epaisseur de couche de Zn			
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation apres fracture									