

# Plant 10

**Inspection Document**  
**EN 10204**  
***Prüfbescheinigung***

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No.      *Dokument Nr.*

MTM-024

## Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis	2.2	✓
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis	3.1	

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385420	HAS Anchor rod 5.8 3/8" x 8"			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.**

*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.*

*Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.*

*El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.*

*The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.*

**Issuer/Aussteller**  
**Department/Bereich**  
**Contact/Kontakt**

Javier Pena Villalobos  
P10Q Anchors Supply  
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature

Date/Datum: 01/26/2013



Plant 10

# Inspection Document EN 10204 Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-024

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385420	HAS Anchor rod 5.8 3/8"x 8"	0	0	0

Item designation Sachbezeichnung Reference composant		Rod	Washer	Nut		
--	--	-----	--------	-----	--	--

## Inspection values/Prüfergebnisse

## Chemical composition

Chem. Zusammensetzung

	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	0.15/0.20	0.17		n/a	max:0.55	0.14				
Si %										
Mn %	0.60/0.9	0.62		n/a	min:0.3	0.44				
P %	max:0.040	0.009		n/a	max:0.05	0.008				
S %	max:0.050	0.017		n/a	max:0.15	0.006				
Cr %										
Mo %										
Ni %										
Cu %										
B %										
Al %										
N %										
V %										

## Mech. properties

Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.

N										
V										
Fp					41	41				
HV			min 140	149-165						
A										
Z	>10	14-19								
R <sub>p0.2</sub>	min 420	606-618								
R <sub>m</sub>	min 520	637-638								

## Layer thickness/Schichtdicke

Epaisseur de couche extérieure

d (Zn)		min. 5	27.8-73.7	>5	>5	>5	>5			
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction		
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionnelle		
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la traction		
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / duete Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / epaisseur de couche de Zn		
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation apres fracture								